Филиал пгт. Вахруши Кировского областного государственного

профессионального образовательного бюджетного учреждения

«Вятский аграрно-промышленный техникум»

Конкурсное задание

по компетенции

РЕМОНТ ОБУВИ

Разработчики:

Преподаватель спецдисциплин Т.И.Крупина

Мастер производственного обучения И.К. Морданова

**Введение, актуальность**

Обувные мастерские, в соответствии с бизнес-планом предприятия по ремонту обуви, относятся к категории бытовых услуг, которые максимально стабильны в плане защищенности в условиях кризиса.

Ухудшение экономической ситуации позволяет получить дополнительную прибыль в силу минимизации затрат населения на приобретение новой обуви и роста спроса на проведение ремонтных работ.

Профессия «Обувщик по ремонту обуви» востребована на рынке труда, поэтому выпускники, показывающие хорошие результаты в теоретическом и практическом обучении, как правило, трудоустраиваются по специальности или открывают собственные ремонтные мастерские.

**Требования к квалификации**

**Должен знать:**

* технологию ремонта обуви;
* свойства и качество применяемых материалов;
* рациональные приемы разборки обуви;
* методы крепления низа;
* конструкцию, назначение деталей обуви;
* устройство и правила эксплуатации оборудования;
* требования, предъявляемые к качеству обработки изделий;
* способы и приемы безопасного выполнения работ.

**Должен уметь:**

- осуществлять ремонт всех видов обуви (мужской и женской модельной валяной, фетровой,

резиновой, сапог);

- подготавливать обувь к ремонту: удалять подметочную часть подошвы, срезать ее по линии пучков, утонять края оставшейся части подошвы;

- производить разборку верха и низа обуви без разрыва и порчи деталей;

- производить снятие и удаление изношенных подметок, каблуков, подошв, простилок, геленок на станке или вручную без повреждения деталей;

- подготавливать низ обуви и прикреплять новые подметки, каблуки и набойки;

- производить обтяжку каблука, подгонку ляписа каблука к пяточной части обуви, отделку обуви и др.;

- прикреплять старые подошвы;

- осуществлять ремонт подкладки, пристрачивание распоротых участков деталей верха обуви,

пристраивание застежки-молнии;

- осуществлять полную перетяжку обуви с заменой задников и низа обуви.

**Цели и задачи конкурса**

Конкурс проводится с целью определения профессиональных навыков участников, совершенствования их профессионального мастерства, выявления наиболее одаренных мастеров среди людей с инвалидностью.

Участники должны выполнить задачу, определяемую техническим заданием и представить готовое изделие по истечении отведенного времени.

**Основными целями проведения конкурсов обувщиков по ремонту обуви по компетенции ремонт обуви являются:**

* развитие у участников осознания роли труда в жизни общества;
* определение новых тенденций в ремонте обуви;
* демонстрация навыков по выполнению работ по ремонту обуви с использованием основных и вспомогательных материалов и фурнитуры;
* сравнение уровня мастерства и творческих возможностей участников;
* популяризация престижа труда обувщика по ремонту обуви;

- укрепление контактов между молодыми обувщиками;

- знакомство с потенциальными работодателями и помощь в трудоустройстве.

**КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ №1**



|  |  |
| --- | --- |
| **Замена резиновой набойки на обуви** | |
| Вид работы | Выполнить замену резиновой набойки |
| Техника | В соответствии с технологическими требованиями |
| Время выполнения | 2 часа |
| Параметры работы и место размещения на стенде | Размеры работы не должны превышать размеров Экспо-места конкурсанта |
| Работу необходимо разместить в границах Экспо-места |  |
| Материал | В соответствии с инфраструктурным листом |
| Особые условия | Не разрешается использовать обувь новую или с уже выполненным ремонтом |

**Последовательность выполнения задания:**

1. Удаление изношенных набоек
2. Вставка деревянных вкладышей
3. Подготовка каблуков и набоек к прикреплению набоек
4. Удаление пыли, образовавшейся на каблуке и набойке
5. Обезжиривание каблука и набойки
6. Нанесение клея на поверхность набоек, каблуков
7. Сушка клеевых пленок
8. Наклеивание набоек с предварительным нагревом клеевых пленок или без нагрева

9.Дополнительное укрепление набойки гвоздями

10.Удаление излишек набоек

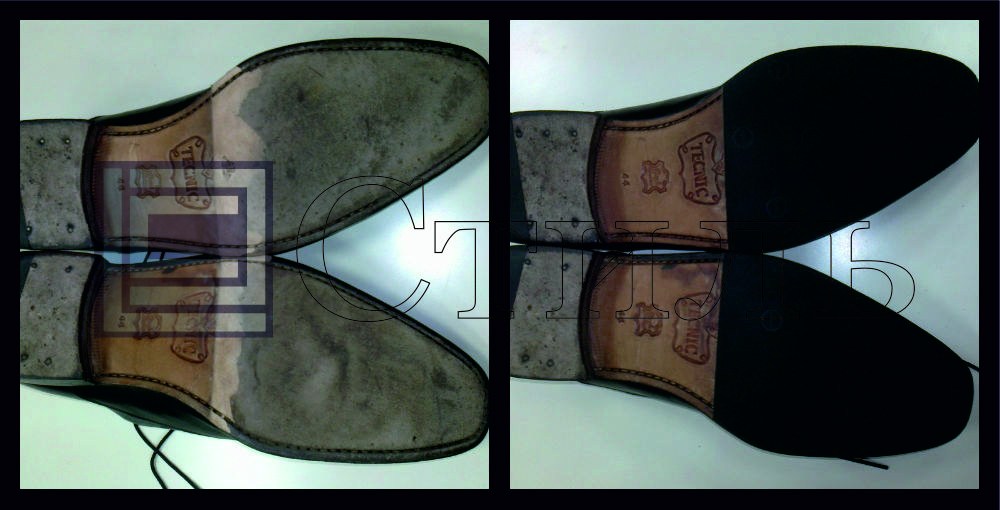
11. Отделка отремонтированной обуви (чистка от клея, окрашивание каблука)

**Инструкционно - технологическая карта**

**Операция: Замена резиновой набойки на обуви**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Порядок выполнения** | **Инструкционные указания** | **Материально-техническое оснащение** |
| **1** | Удаление изношенных набоек | На (резиновых или пластмассовых) каблуках удаляют изношенную набойку вручную до образования ровной горизонтальной поверхности. | Отвертка, кусачки |
| **2** | Вставка деревянных вкладышей | Если набойка не штампованная, не имеет штыря для крепления, то во втулку каблука с уменьшенной ходовой поверхностью вставляют деревянный вкладыш, в который вбивают гвозди, крепящие набойку. | Нож обувной, молоток, деревянные вкладыши |
| **3** | Подготовка резиновых каблуков и набоек к прикреплению набоек | Набойки должны быть отшлифованы с неходовой стороны.  Ремонтируемые каблуки должны быть отшлифованы по поверхности склеивания с набойками. Шлифование деталей и каблуков должно производится равномерно, без выхватов и пропусков. | Нож обувной, Шлифовальное полотно на деревянной ручке |
| **4** | Удаление пыли, образовавшейся на каблуке и набойке | Пыль, образовавшаяся при шлифовании, должна быть удалена с поверхностей, подлежащих взаимному склеиванию, волосяной щеткой. | Обувная щетка для удаления пыли |
| **5** | Обезжиривание каблука и набойки | Подготовленные набойки и ходовую поверхность каблука протирают органическим растворителем. | Растворитель 646, кисть для обезжиривания склеиваемых поверхностей, банка для растворителя |
| **6** | Нанесение клея на поверхность набоек, каблуков | На подлежащие склеиванию поверхности наносят однократно тонкий равномерный слой клея без пропусков, сгустков и потеков. Верх обуви и ходовая поверхность подошв и набоек не должны быть загрязнены клеем. | Клей РАПИД (Десмоколл), кисть для клея, банка для клея |
| **7** | Сушка клеевых пленок | Клеевой слой высушивают при температуре 18-20 С в течение 15- 30 мин. |  |
| **8** | Наклеивание набоек с предварительным нагревом клеевых пленок или без нагрева | Набойки должны по форме и размерам соответствовать каблукам. Набойки наклеивают с предварительным нагревом клеевых пленок или без нагрева. Нагрев поверхности набоек, намазанных клеем выполняют при 100 – 110С в течении 1-3 мин до расплавления клеевого слоя.  Непосредственно после разогревания клеевого слоя на ремонтируемые каблуки накладывают набойку, прижимают рукой деталь и околачивают молотком.  Набойкидолжны быть прочно приклеены, без расщелин и сдвигов. | Фен технический обувной, молоток |
| **9** | Дополнительное укрепление набойки гвоздями | После околачивания молотком прикрепляют набойку проволочными каблучно- набоечными гвоздями № 11-12. | Гвозди каблучно-набоечные, молоток |
| **10** | Удаление излишек набоек | Излишки резиновой набойки обрезают ножом, придавая набойке форму каблука, а затем шлифуютшлифовальным полотном на деревянной ручке. После шлифования боковая поверхность каблука и верха обуви не должны быть повреждены, выхваты не допускаются. | Шлифовальное полотно на деревянной ручке, нож обувной |
| **11** | Отделка отремонтированной обуви (чистка от клея, окрашивание каблука) | Чистку от клея производят ластиком.  Набойки окрашивают в тон цвета верха подошвенными красками и высушивают. | Ластиккаучуковый для чистки готовой обуви,  крем краска для обуви (черная), губка поролоновая для нанесения краски |

**КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ №2**

****

|  |  |
| --- | --- |
| **Приклеивание профилактической подметки на подошву обуви** | |
| Вид работы | Обработать подошву обуви и профилактическуюподметку шлифовальным полотном на деревянной ручке.  Приклеить профилактическую подметку вручную. |
| Техника | В соответствии с технологическими требованиями |
| Время выполнения | 2 часа |
| Параметры работы и место размещения на стенде | Размеры работы не должны превышать размеров Экспо-места конкурсанта |
| Работу необходимо разместить в границах Экспо-места |  |
| Материал | В соответствии с инфраструктурным листом |
| Особые условия | Не разрешается использовать обувь новую или с уже выполненным ремонтом |

**Последовательность выполнения задания:**

1. Подготовка профилактической подметки и следа подошвы
2. Взъерошивание профилактической подметки и следа подошвы
3. Протирание (обезжиривание) поверхности подметок и следа подошв
4. Нанесение клея на подметки и след подошв
5. Сушка клеевых пленок
6. Термоактивация клеевых пленок
7. Прикрепление профилактических подметок
8. Обрезка выступающих краев подметок
9. Выравнивание боковой поверхности профилактических подметок
10. Отделка отремонтированной обуви (чистка от клея, окрашивание боковой поверхности профилактической подметки)

**Инструкционная-технологическая карта**

**Операция: Приклеивание профилактической подметки на подошву обуви**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Порядок выполнения** | **Инструкционные указания** | **Материально-техническое оснащение** |
| **1** | Подготовка профилактической подметки и следа подошвы | Профилактическую подметку подбирают по размеру, фасону и цвету подошвы ремонтируемой обуви.  С помощью линейки и ручки наподошве ремонтируемой обуви  параллельно внутренней частикаблука проводят линию. Онаукажет до какого момента зачищать подошву. | готовая профилактическая подметка;линейка, ручка |
| **2** | Взъерошивание профилактической подметки и следа подошвы | Всю поверхность профилактической подметки и подошвывзъерошивают вручную так, чтобы  поверхность была ровной.  Взъерошивание выполняют без  пропусков, выхватов и  повреждений.Пыль удаляют. | Шлифовальное полотно на деревянной ручке,  обувная щетка для удаления пыли |
| **3** | Протирание (обезжиривание) поверхности подметок и следа подошв | Подготовленные поверхности протирают (обезжиривают) органическим растворителем, что увеличивает прочность склеивания. | Растворитель 646, кисть для обезжиривания склеиваемых поверхностей, банка для растворителя |
| **4** | Нанесение клея на профилактические подметки и след подошв | На подлежащие склеиванию поверхности наносят однократно тонкий равномерный слой клея без пропусков, сгустков и потеков. Верх обуви не должен быть загрязнен клеем. | Клей РАПИД (Десмоколл), кисть для клея, банка для клея |
| **5** | Сушка клеевых пленок | Клеевой слой высушивают при температуре 18-20 С в течение 15- 30 мин. |  |
| **6** | Термоактивация клеевых пленок | Для повышения активацииклеевой пленки поверхность с  нанесенным клеем обдувается горячим воздухом при помощи  технического обувного фена 5-6минут. | Фен технический обувной |
| **7** | Прикрепление профилактических подметок | Профилактическую подметку накладывают на след обуви без перекосов и сдвигов, начиная с  геленочной части к носку и плотно  прижимают, начиная от середины к  краям, чтобы выгнать остатки воздуха. Края подметок должны на 2-5 мм выступать по всему периметру за грань следа обуви. Профилактические подметки приклеивают, а затем околачивают молотком,начиная с середины к краям, для  более плотного прилегания двух  склеиваемых поверхностей.  Подметки должны быть приклеены к следу обуви прочно, без зазоров и расщелин. След обуви после приклеивания подметок должен быть ровным. | Молоток |
| **8** | Обрезка выступающих краев подметок | Выступающие края подметок срезают по всему периметру ножом вручную под углом к поверхности подошвы. Срезанный край должен быть ровным. | Нож обувной |
| **9** | Выравнивание боковой поверхности профилактических подметок | Боковую поверхность  профилактической подметки выравнивают вровеньс подошвой. | Шлифовальное полотно на деревянной ручке |
| **10** | Отделка отремонтированной обуви (чистка от клея, окрашивание боковой поверхности профилактической подметки) | Чистку от клея производят ластиком. Боковую поверхность профилактической подметки окрашивают в тон цвета верха подошвенными красками и высушивают. | Ластик каучуковый для чистки готовой обуви,  крем-краска для обуви (черная), губка поролоновая для нанесения краски |

**Критерии оценки:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Критерий** | **Баллы** |
|  |  |  |
| 1 | Использование выделенного времени | **5** |
|  |  |  |
| 2 | Соблюдение последовательности технологического | **15** |
|  | процесса |  |
|  |  |  |
| 3 | Соблюдение технологических требований и нормативов | **20** |
|  |  |  |
| 4 | Качество выполненной работы | **25** |
|  |  |  |
| 5 | Чистота и аккуратность во время выполнения работы | **10** |
|  |  |  |
| 6 | Соответствие выполненной работы заданию | **10** |
|  |  |  |
| 7 | Эстетический вид обуви | **15** |
|  |  |  |
| Итого: |  | **100** |
|  |  |  |

**За несоблюдение одного из требований снимается:**

- превышение использования выделенного времени – 2 балла

- не соблюдение технологической последовательности – 10 баллов

- не соблюдение технологических требований и нормативов – 10 баллов

- качество выполненной работы не соответствует технологическим требованиям и нормативам – 11 баллов

- неаккуратность во время выполнения работы – 5 баллов

- несоответствие выполненной работы заданию – 5 баллов

- внешний вид обуви не эстетичен – 7 баллов

**Оценивание работ**

Жюри проводит оценку конкурсных работ и проверку их соответствия требованиям Конкурсных заданий со всех сторон, доступных для обозрения.

Конкурсные работы оцениваются по балльной системе: максимально – 100 баллов,

минимально – 50 баллов.

Для подведения итогов конкурса оценки каждого конкурсанта за все работы суммируются.

По окончании конкурса, по желанию, каждому участнику выдаётся на руки сводная таблица с оценками всех его работ по каждому критерию. Публичное обсуждение работ конкурсантов с членами жюри не предусмотрено.

**ТРЕБОВАНИЯ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ**

**Перед началом работы:**

1. Надеть специальную одежду и застегнуть ее на все пуговицы.

2. Проверить путем внешнего осмотра исправность электрической розетки.

3. Проверить исправность емкости для клея и растворителя.

1. Осмотреть ручной инструмент и рабочее место.
2. О замеченных недостатках и неисправностях немедленно сообщить Эксперту и до устранения неполадок и разрешения Эксперта к работе не приступать.

**Во время работы:**

1. Перед началом работы инструмент и материал разложить в установленном месте, в удобном и безопасном для пользования порядке.
2. Содержать в порядке и чистоте рабочее место, не допускать загромождения его инструментами и мусором.
3. Быть внимательными, не отвлекаться и не отвлекать других.
4. Работая с инструментами , не размахивать ими, чтобы не причинить травму соседу.
5. Не работать при плохом освещении, свет должен падать слева.
6. Положение тела при работе должно быть удобным, расстояние до выполняемой работы должно быть 25-30 см.

7.Банки с клеем и растворителем держать закрытыми.

1. Все движения кисточкой производить в сторону от себя. При движении к себе клей может попасть в глаза.
2. При работе с ножом он должен идти справа налево или от себя.

10. Включать фен сухими руками.

11. Не вытягивать за шнур вилку из розетки.

12. При работе с молотком пальцы рук должны находиться вне зоны удара молотка.

13. В случае плохого самочувствия прекратить работу, поставить в известность Эксперта.

**По окончании работы:**

1. После окончания работы привести в порядок своё рабочее место.

1. Снять спецодежду.

3. Мусор и отходы собрать и сложить в отведенную корзину.

4. После работы инструменты и приспособления убрать в строго отведенные места.

5. Закончив работу, протереть столвлажной тряпочкой.

6. Вымыть руки теплой водой с мылом.

**Инфраструктурный лист**

**Компетенции «РЕМОНТ ОБУВИ»**

**МАТЕРИАЛЫ И ИНСТРУМЕНТЫ**

**Рабочее место:** рабочий стол, 1стул,необходимые инструменты и материалы

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование** | **Кол-во на 1 участника** |
|  | **Оборудование:** |  |
| 1 | Фен технический обувной для активации пленки | 1шт |
|  | **Инструменты:** |  |
| 1 | Шлифовальное полотно на деревянной ручке | 1шт |
| 2 | Молоток | 1шт |
| 3 | Нож обувной | 1шт |
| 4 | Ножницы | 1шт |
| 5 | Кисточка для клея | 1шт |
| 6 | Кисточка для растворителя (нанесения краски) | 1шт |
| 7 | Щетка для удаления пыли | 1шт |
| 8 | Губка поролоновая для нанесения краски | 1шт |
|  | **Материалы:** |  |
| 1 | Обувь для ремонта (сапоги женские - осень, весна) | 1 пара |
| 2 | Емкость для клея | 1шт |
| 3 | Емкость для растворителя клея | 1шт |
| 4 | Клей Рапид (Десмоколл) | 1шт |
| 5 | Крем-краска для обуви (черная) | 1шт |
| 6 | Профилактическая подметка | 2шт |
| 7 | Ластик каучуковый для чистки готовой обуви | 1шт |
| 8 | Доска для нанесения клея | 1шт |
|  | **Средства уборки:** |  |
| 1 | Щетка-метла | 1шт |
| 2 | Совок | 1шт |
| 3 | Салфетка | 1шт |
|  | **Оборудование площадки:** |  |
| 1 | Стол | 1шт |
| 2 | Стул | 1шт |
| 3 | Столы для демонстрации работ | 1шт |
| 4 | Стол для работы Экспертов | 1шт |
| 5 | Источник электрического тока (розетка) | 1шт |
|  | **Средства индивидуальной защиты и спецодежда:** |  |
| 1 | Фартук, нарукавники или халат | 1шт |
| 2 | Головной убор (для девочек) | 1шт |

**Инструменты и оборудование, предоставляемые организатором**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование** | **Ед. измерения** | **Количество** | **Цена, руб.** |
| 1 | Пластина монолитная «Резит»  на 6 участников | шт. | 1 | 350 |
| 2 | Профилактические подметки (040ч) | пара | 2 | 75-150 |
| 3 | Клей РАПИД или (Десмоколл) | кг | 0,170 | 400  600 |
| 4 | Растворитель 646 | л | 0, 080 | 40 |
| 5 | Кисть для клея (ширина 20 мм.) | шт. | 1 | 15 |
| 6 | Кисть для обезжиривания склеиваемых поверхностей (ширина 20 мм) | шт. | 1 | 15 |
| 7 | Деревянные вкладыши (для вставки в отверстия для крепления набойки на каблуке) | шт. | 4 | 20 - 40 |
| 8 | Шлифовальное полотно на деревянной ручке | шт. | 1 | 100 |
| 9 | Обувь, подлежащая ремонту (черная) для двух конкурсных заданий | пара | 1 | 2500 |
| 10 | Стойка со штуцером и колодкой | шт. | 1 | - |

**Тулбокс** Инструмент, материалы, которые должен привезти с собой участник

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование** | **Ед. измерения** | **Количество** |
| 1 | Спецодежда | шт. | 1 |
| 2 | Обувная щетка для удаления пыли | шт. | 1 |
| 3 | Крем краска для обуви (черная) | шт. | 1 |
| 4 | Губка поролоновая для нанесения краски | шт. | 1 |
| 5 | Банка для клея | шт. | 1 |
| 6 | Банка для растворителя | шт. | 1 |
| 7 | Ножницы | шт. | 1 |
| 8 | Молоток сапожный | шт. | 1 |
| 9 | Нож обувной | шт. | 1 |
| 10 | Фен технический обувной | шт. | 1 |
| 11 | Ластик каучуковый для чистки готовой обуви | шт. | 1 |