

VI Региональный чемпионат по профессиональному мастерству среди инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья «Абилимпикс»

Филиал пгт. Вахруши Кировского областного государственного профессионального образовательного бюджетного учреждения «Вятский аграрно-промышленный техникум»

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

Компетенция чемпионата: **Ремонт обуви**

Категория участников: **Студенты, школьники**



Разработчики:

Главный эксперт: Крупина Татьяна Игоревна, преподаватель филиала пгт. Вахруши КОГПОБУ «Вятский аграрно-промышленный техникум»
тел. 89536980134

Эксперт: Морданова Илюся Камилловна, мастер производственного обучения филиала пгт. Вахруши КОГПОБУ «Вятский аграрно-промышленный техникум»

пгт. Вахруши,

2021

Введение, актуальность

Обувные мастерские, в соответствии с бизнес-планом предприятия по ремонту обуви, относятся к категории бытовых услуг, которые максимально стабильны в плане защищенности в условиях кризиса.

Ухудшение экономической ситуации позволяет получить дополнительную прибыль в силу минимизации затрат населения на приобретение новой обуви и роста спроса на проведение ремонтных работ.

Профессия «Обувщик по ремонту обуви» востребована на рынке труда, поэтому выпускники, показывающие хорошие результаты в теоретическом и практическом обучении, как правило, трудоустраиваются по специальности или открывают собственные ремонтные мастерские.

Требования к квалификации

Должен знать:

- технологию ремонта обуви;
- свойства и качество применяемых материалов;
- рациональные приемы разборки обуви;
- методы крепления низа;
- конструкцию, назначение деталей обуви;
- устройство и правила эксплуатации оборудования;
- требования, предъявляемые к качеству обработки изделий;
- способы и приемы безопасного выполнения работ.

Должен уметь:

- осуществлять ремонт всех видов обуви (мужской и женской модельной валяной, фетровой, резиновой, сапог);
- подготавливать обувь к ремонту: удалять подметочную часть подошвы, срезать ее по линии пучков, утонять края оставшейся части подошвы;
- производить разборку верха и низа обуви без разрыва и порчи деталей;
- производить снятие и удаление изношенных подметок, каблучков, подошв, простилок, геленок на станке или вручную без повреждения деталей;

- подготавливать низ обуви и прикреплять новые подметки, каблуки и набойки;
- производить обтяжку каблука, подгонку ляписа каблука к пяточной части обуви, отделку обуви и др.;
- прикреплять старые подошвы;
- осуществлять ремонт подкладки, пристрачивание распоротых участков деталей верха обуви;
- пристраивание застежки-молнии;
- осуществлять полную перетяжку обуви с заменой задников и низа обуви.

Цели и задачи конкурса

Конкурс проводится с целью определения профессиональных навыков участников, совершенствования их профессионального мастерства, выявления наиболее одаренных мастеров среди людей с инвалидностью.

Участники должны выполнить задачу, определяемую техническим заданием и представить готовое изделие по истечении отведенного времени.

Основными целями проведения конкурсов обувщиков по ремонту обуви по компетенции ремонт обуви являются:

- развитие у участников осознания роли труда в жизни общества;
- определение новых тенденций в ремонте обуви;
- демонстрация навыков по выполнению работ по ремонту обуви с использованием основных и вспомогательных материалов и фурнитуры;
- сравнение уровня мастерства и творческих возможностей участников;
- популяризация престижа труда обувщика по ремонту обуви;
- укрепление контактов между молодыми обувщиками;
- знакомство с потенциальными работодателями и помощь в трудоустройстве.

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ №1

Категория участников: Студенты, школьники



Замена резиновой набойки на обуви	
Вид работы	Выполнить замену резиновой набойки
Техника	В соответствии с технологическими требованиями
Время выполнения	2 часа
Параметры работы и место размещения на стенде	Размеры работы не должны превышать размеров Экспо-места конкурсанта
Работу необходимо разместить в границах Экспо-места	
Материал	В соответствии с инфраструктурным листом
Особые условия	Не разрешается использовать обувь новую или с уже выполненным ремонтом

Последовательность выполнения задания:

1. Удаление изношенных набоек
2. Вставка деревянных вкладышей
3. Подготовка каблучков и набоек к прикреплению набоек
4. Удаление пыли, образовавшейся на каблучке и набойке
5. Обезжиривание каблучка и набойки
6. Нанесение клея на поверхность набоек, каблучков
7. Сушка клеевых пленок
8. Наклеивание набоек с предварительным нагревом клеевых пленок или без нагрева
9. Дополнительное укрепление набойки гвоздями
10. Удаление излишек набоек
11. Отделка отремонтированной обуви (чистка от клея, окрашивание каблучка)

ИНСТРУКЦИОННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Операция: Замена резиновой набойки на обуви

№ п/п	Порядок выполнения	Инструкционные указания	Материально-техническое оснащение
1	Удаление изношенных набоек	На (резиновых или пластмассовых) каблуках удаляют изношенную набойку вручную до образования ровной горизонтальной поверхности.	Отвертка, кусачки
2	Вставка деревянных вкладышей	Если набойка не штампованная, не имеет штыря для крепления, то во втулку каблука с уменьшенной ходовой поверхностью вставляют деревянный вкладыш, в который вбивают гвозди, крепящие набойку.	Нож обувной, молоток, деревянные вкладыши
3	Подготовка резиновых каблуков и набоек к прикреплению набоек	Набойки должны быть отшлифованы с неходовой стороны. Ремонтируемые каблуки должны быть отшлифованы по поверхности склеивания с набойками. Шлифование деталей и каблуков должно производиться равномерно, без выхватов и пропусков.	Нож обувной, Шлифовальное полотно на деревянной ручке
4	Удаление пыли, образовавшейся на каблуке и набойке	Пыль, образовавшаяся при шлифовании, должна быть удалена с поверхностей, подлежащих взаимному склеиванию, волосяной щеткой.	Обувная щетка для удаления пыли
5	Обезжиривание каблука и набойки	Подготовленные набойки и ходовую поверхность каблука протирают органическим растворителем.	Растворитель 646, кисть для обезжиривания склеиваемых поверхностей, банка для растворителя
6	Нанесение клея на поверхность набоек, каблуков	На подлежащие склеиванию поверхности наносят однократно тонкий равномерный слой клея без пропусков, сгустков и потеков. Верх обуви и ходовая поверхность подошв и набоек не должны быть загрязнены клеем.	Клей РАПИД (Десмоколл), кисть для клея, банка для клея

7	Сушка клеевых пленок	Клеевой слой высушивают при температуре 18°-20°С в течение 15-20 мин.	
8	Наклеивание набоек с предварительным нагревом клеевых пленок	<p>Набойки должны по форме и размерам соответствовать каблукам. Набойки наклеивают с предварительным нагревом клеевых пленок. Нагрев поверхности набоек, намазанных клеем выполняют при 100° –110°С в течении 1-3 мин до расплавления клеевого слоя.</p> <p>Непосредственно после разогревания клеевого слоя на ремонтируемые каблучки накладывают набойку, прижимают рукой деталь и околачивают молотком.</p> <p>Набойки должны быть прочно приклеены, без расщелин и сдвигов.</p>	Фен технический обувной, молоток
9	Дополнительное укрепление набойки гвоздями	После околачивания молотком прикрепляют набойку проволочными каблучно-набоекными гвоздями № 11-12.	Гвозди каблучно-набоекные, молоток
10	Удаление излишек набоек	Излишки резиновой набойки обрезают ножом, придавая набойке форму каблука, а затем шлифуют шлифовальным полотном на деревянной ручке. После шлифования боковая поверхность каблука и верха обуви не должны быть повреждены, выхваты не допускаются.	Шлифовальное полотно на деревянной ручке, нож обувной
11	Отделка отремонтированной обуви (чистка от клея, окрашивание каблука)	<p>Чистку от клея производят ластиком.</p> <p>Набойки окрашивают в тон цвета верха подошвенными красками и высушивают.</p>	Ластик каучуковый для чистки готовой обуви, крем краска для обуви (черная), губка поролоновая для нанесения краски

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ №2



Ремонт застежки-молнии (замена бегунка)	
Вид работы	Выполнить ремонт застежки-молнии (заменить бегунок)
Техника	В соответствии с технологическими требованиями
Время выполнения	1 час 20 минут
Параметры работы и место размещения на стенде	Размеры работы не должны превышать размеров Экспо-места конкурсанта
Работу необходимо разместить в границах Экспо-места	
Материал	В соответствии с инфраструктурным листом
Особые условия	Не разрешается использовать обувь новую или с уже выполненным ремонтом


Последовательность выполнения задания:

1. Удалить крепежную скобу
2. Подпороть и освободить от закрепления начало тесьмы застежки-молнии
3. Удалить (снять) старый бегунок
4. Подобрать новый бегунок
5. Левую и правую половинки застежки-молнии завести в бегунок и продвинуть его вперед
6. Пристрочить концы тесьмы застежки-молнии
7. Закрепить обратно скобу

ИНСТРУКЦИОННАЯ-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Операция: Ремонт застежки-молнии (замена бегунка)

№ п/п	Порядок выполнения	Инструкционные указания	Материально-техническое оснащение
1	Удалить крепежную скобу	 <p>Удалить крепежную скобу с каждой стороны застежки-молнии с помощью шила, кусачек (не выбрасывать скобу).</p>	Шило, плоскогубцы (клещи), кусачки
2	Подпороть и освободить от закрепления начало тесьмы застежки-молнии	 <p>Подпороть и освободить от закрепления начало тесьмы застежки-молнии с каждой стороны с помощью ножа или распарывателя.</p>	Нож, распарыватель
3	Удалить (снять) старый бегунок	Удалить (снять) старый бегунок с застежки-молнии.	Вручную
4	Подобрать новый бегунок	Подобрать новый бегунок, аналогичный старому по цвету, размеру (номеру).	Вручную
5	Левую и правую половинки застежки-молнии завести в бегунок и продвинуть его вперед	 <p>Левую и правую половинки застежки-молнии одновременно завести в бегунок и продвинуть его вперед. Проверить надежно ли скрепляет бегунок звенья застежки-молнии.</p>	Бегунок

<p>6</p>	<p>Пристрочить концы тесьмы застежки-молния</p>	 <p>Пристрочить концы тесьмы застежки-молния с обеих сторон на швейной машине или вручную.</p>	<p>Швейная машина, ручная игла, швейные нити, ножницы</p>
<p>7</p>	<p>Закрепить обратно скобу</p>	<p>Закрепить обратно скобу на обе стороны застежки-молния.</p>	<p>Плоскогубцы (клещи)</p>

Критерии оценки

№ п/п	Критерий	Баллы
1	Использование выделенного времени	5
2	Соблюдение последовательности технологического процесса	15
3	Соблюдение технологических требований и нормативов	20
4	Качество выполненной работы: - урез должен быть ровным без выхватов - урез должен быть равномерно окрашен - верх обуви не должен быть загрязнен клеем - набойка должна быть приклеена плотно, без зазоров - шляпки гвоздей должны утопать в набойке - не должно быть повреждения верха обуви - не должно быть повреждения тесьмы застежки-молнии - не должно быть повреждения низа обуви - бегунок должен надежно закреплять звенья застежки-молнии - детали в паре должны быть одинаковыми	25 3 2 2 3 2 2 3 2 3 3
5	Чистота и аккуратность во время выполнения работы	10
6	Соответствие выполненной работы заданию	10
7	Эстетический вид обуви	15
Итого:		100

За несоблюдение одного из требований снимается баллы

Показатель	Количество снимаемых баллов
Превышение использования выделенного времени	2
Не соблюдение технологической последовательности	10
Не соблюдение технологических требований и нормативов	10
Качество выполненной работы не соответствует технологическим требованиям и нормативам	13
- урез не ровный, с выхватами	1
- верх обуви загрязнен клеем	1
- поврежден верх обуви	2
- поврежден низ обуви	2
- набойка приклеена не плотно, с зазорами	1
- детали в паре не одинаковые	1
- шляпки гвоздей не утопают в набойке	1
- урез не равномерно окрашен	1
- повреждена тесьма застежки-молния	2
- бегунок не надежно закрепляет звенья застежки-молнии (молния расходится)	1
Неаккуратность во время выполнения работы	5
Несоответствие выполненной работы заданию	5
Внешний вид обуви не эстетичен	7

Оценивание работ

Жюри проводит оценку конкурсных работ и проверку их соответствия требованиям Конкурсных заданий со всех сторон, доступных для обозрения.

Конкурсные работы оцениваются по балльной системе: максимально – 100 баллов, минимально – 50 баллов.

Для подведения итогов конкурса оценки каждого конкурсанта за все работы суммируются.

По окончании конкурса, по желанию, каждому участнику выдаётся на руки сводная таблица с оценками всех его работ по каждому критерию. Публичное обсуждение работ конкурсантов с членами жюри не предусмотрено.

ТРЕБОВАНИЯ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед началом работы

1. Надеть специальную одежду и застегнуть ее на все пуговицы.
2. Проверить путем внешнего осмотра исправность электрической розетки.
3. Проверить исправность емкости для клея и растворителя.
4. Осмотреть ручной инструмент и рабочее место.
5. О замеченных недостатках и неисправностях немедленно сообщить Эксперту и до устранения неполадок и разрешения Эксперта к работе не приступать.

Во время работы

1. Перед началом работы инструмент и материал разложить в установленном месте, в удобном и безопасном для пользования порядке.
2. Содержать в порядке и чистоте рабочее место, не допускать загромождения его инструментами и мусором.
3. Быть внимательными, не отвлекаться и не отвлекать других.
4. Работая с инструментами, не размахивать ими, чтобы не причинить травму соседу.
5. Не работать при плохом освещении, свет должен падать слева.
6. Положение тела при работе должно быть удобным, расстояние до выполняемой работы должно быть 25-30 см.
7. Банки с клеем и растворителем держать закрытыми.
8. Все движения кисточкой производить в сторону от себя. При движении к себе клей может попасть в глаза.
9. При работе с ножом он должен идти справа налево или от себя.
10. Включать фен сухими руками.
11. Не вытягивать за шнур вилку из розетки.
12. При работе с молотком пальцы рук должны находиться вне зоны удара молотка.
13. В случае плохого самочувствия прекратить работу, поставить в известность Эксперта.
14. При травмировании обратиться к Эксперту, воспользоваться аптечкой.

По окончании работы

1. После окончания работы привести в порядок своё рабочее место.
 2. Снять спецодежду.
 3. Мусор и отходы собрать и сложить в отведенную корзину.
 4. После работы инструменты и приспособления убрать в строго отведенные места.
 5. Закончив работу, протереть стол влажной тряпочкой.
- Вымыть руки теплой водой с мылом.

ИНФРАСТРУКТУРНЫЙ ЛИСТ
МАТЕРИАЛЫ И ИНСТРУМЕНТЫ

Рабочее место: рабочий стол, 1 стул, необходимые инструменты и материалы

№ п/п	Наименование	Кол-во на 1 участника
	Оборудование:	
1	Фен технический обувной для активации пленки	1 шт.
	Инструменты:	
1	Шлифовальное полотно на деревянной ручке	1 шт.
2	Молоток	1 шт.
3	Нож обувной	1 шт.
4	Распарыватель	1 шт.
5	Ножницы	1 шт.
6	Кисточка для клея	1 шт.
7	Кисточка для растворителя (нанесения краски)	1 шт.
8	Щетка для удаления пыли	1 шт.
9	Губка поролоновая для нанесения краски	1 шт.
10	Шило	1 шт.
11	Плоскогубцы (клещи)	1 шт.
12	Кусачки	1 шт.
	Материалы:	
1	Обувь для ремонта (сапоги женские - осень, весна)	1 пара
2	Емкость для клея	1 шт.
3	Емкость для растворителя клея	1 шт.
4	Клей Рапид (Десмоколл)	1 шт.
5	Крем-краска для обуви (черная)	1 шт.
6	Ластик каучуковый для чистки готовой обуви	1 шт.
7	Доска для нанесения клея	1 шт.
8	Мел	1 шт.
9	Бегунок	3 шт.
	Средства уборки:	
1	Щетка-метла	1 шт.
2	Совок	1 шт.
3	Салфетка	1 шт.
	Оборудование площадки:	
1	Стол	1 шт.
2	Стул	1 шт.
3	Стол для демонстрации работ	1 шт.
4	Стол для работы Экспертов	1 шт.
5	Источник электрического тока (розетка)	1 шт.
	Средства индивидуальной защиты и спецодежда:	
1	Фартук, нарукавники или халат	1 шт.
2	Головной убор (для девочек)	1 шт.

Инструменты и оборудование, предоставляемые организатором

№	Наименование	Ед. измерения	Количество
1	Пластина монолитная «Резит» на 6 участников	шт.	1
2	Бегунки	шт.	3
3	Клей РАПИД или (Десмоколл)	кг	0,170
4	Растворитель 646	л	0,080
5	Кисть для клея (ширина 20 мм.)	шт.	1
6	Кисть для обезжиривания склеиваемых поверхностей (ширина 20 мм)	шт.	1
7	Деревянные вкладыши (для вставки в отверстия для крепления набойки на каблуке)	шт.	4
8	Шлифовальное полотно на деревянной ручке	шт.	1
9	Обувь, подлежащая ремонту (черная, цветная) для двух конкурсных заданий	пара	1
10	Сапожная лапа	шт.	1
11	Доска для нанесения клея	шт.	1
12	Мел	шт.	1

Инструмент, материалы, которые участник должен привезти с собой

№	Наименование	Ед. измерения	Количество
1	Спецодежда	шт.	1
2	Обувная щетка для удаления пыли	шт.	1
3	Крем краска для обуви (черная)	шт.	1
4	Губка поролоновая для нанесения краски	шт.	1
5	Банка для клея	шт.	1
6	Банка для растворителя	шт.	1
7	Ножницы	шт.	1
8	Шило	шт.	1
9	Плоскогубцы (клещи)	шт.	1
10	Кусачки	шт.	1
11	Распарыватель	шт.	1
12	Молоток сапожный	шт.	1
13	Нож обувной	шт.	1
14	Фен технический обувной	шт.	1
15	Ластик каучуковый для чистки готовой обуви	шт.	1
16	Линейка	шт.	1
17	Ручка	шт.	1